

INSTRUKCJA UŻYCIA

(Tłumaczenie oryginalnej instrukcji)



AUTOMATYCZNA MONTAŻOWNICA DO OPON STARLINE – AUTOMATYCZNY PALEC MONTAŻOWNICY

GV ST073

Szanowny Kliencie, dziękujemy za zakup produktu firmy Auto Kelly, a.s. Mamy nadzieję, że będą Państwo zadowoleni z naszego produktu i że swoją przychylność dla naszych wyrobów zachowają Państwo również na przyszłość. W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości prosimy o kontakt z nami przez naszą stronę internetową lub bezpośrednio z Państwa przedstawicielem handlowym.

Pierwsze użycie urządzenia zgodnie z niniejszą instrukcją to pierwszy krok, w którym użytkownik potwierdza, że należycie zapoznał się z tą instrukcją, w pełni ją zrozumiał i zaznajomił się ze wszystkimi zagrożeniami. UWAGA! Nie należy próbować uruchamiać (lub użytkować) urządzenia przed zapoznaniem się całą instrukcją obsługi.

Instrukcję należy schować w celu użytkowania w przyszłości.

Należy poświęcić szczególną uwagę instrukcjom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeganie lub niewłaściwe zastosowanie tych instrukcji może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie sprzętu lub bądź przetwarzanych materiałów.

Należy szczególnie przestrzegać instrukcji w zakresie bezpieczeństwa znajdujących się na tabliczkach, które posiada urządzenie. Nie należy usuwać tych tabliczek ani ich nie uszkadzać.

Opis produktu

Automatyczna montażownica Starline GV ST073 stanowi najwyższy model urządzeń z serii montażownic do opon Starline. Oferuje wyposażenie typu premium jak automatyczny palec lub pedałowe pompowanie opon z cyfrowym ciśnieniomierzem.

Jest odpowiedni do serwisu opon pojazdów osobowych i lekkich użytkowych zwłaszcza w klasycznych serwisach opon.

Montażownica jest kompatybilna z ramieniem pomocniczym (kod zam.: GV ST153) do montażu i demontażu opon niskoprofilowych.

Ponadto polecamy zakupić certyfikowane ruchome ciśnieniowe urządzenie (GV TD002) dla ułatwienia pompowania niskoprofilowych i innych trudno pompujących się opon.

Właściwości:

- uniwersalne urządzenie mocujące do umocowania wszystkich typów obręczy
- pneumatyczna odchylana kolumna montażowa
- wewnętrzne i zewnętrzne mocowanie
- odbezpieczenie pneumatyczne i zabezpieczenie dźwigni montażowej
- automatyczny odskok stopki montażowej od obręczy
- ochronne elementy montażowe obręczy AI
- duży zakres średnicy kół
- jednostka dostosowania powietrza

Sprawdzona i niezawodna konstrukcja komfortowa dla użytkownika.

Dane techniczne

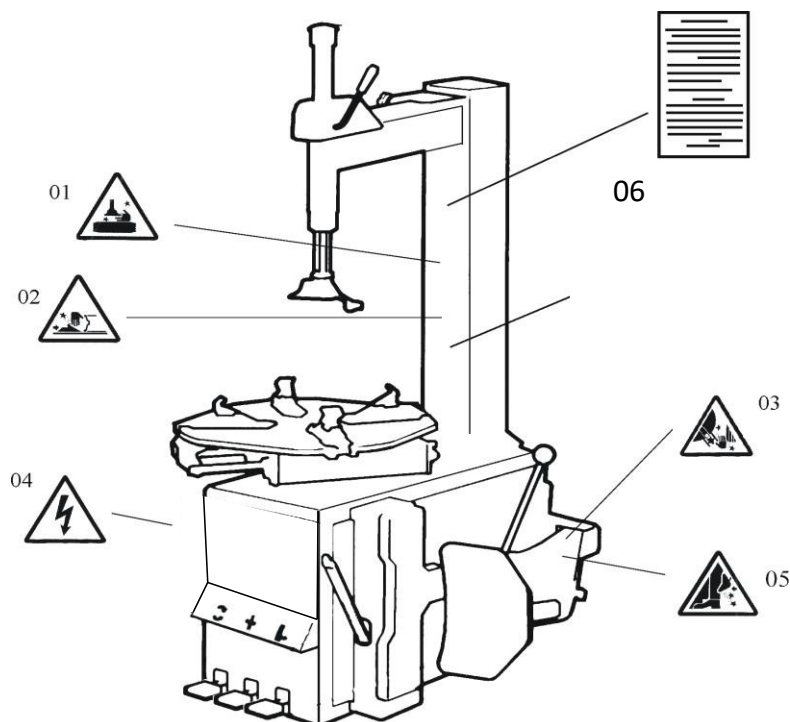
Napięcie.....	~ 400 V/50 Hz
Pobór mocy	1,1 kW
Ciśnienie robocze.....	8-10 bar
Siła odrzutowa stopki.....	2500 kg
Zewnętrzne mocowanie obręczy	12-23"
Wewnętrzne mocowanie obręczy	12-23"
Maks. średnica koła	1143 mm
Maks. wysokość koła	406 kg
Maks. moment skręcający stołu obrotowego	1078 Nm Głośność
.....	< 75 dB
Masa	239 kg
Wymiary opakowania.....	1130 x 900 x 1050 mm

Poprawność tekstów, grafik i danych zależy od okresu druku. W interesie udoskonalania naszych produktów może dojść do zmiany danych technicznych bez wcześniejszego powiadomienia.

Przepisy dotyczące bezpieczeństwa

- Urządzenie może obsługiwać wyłącznie osoba, która ukończyła 18 lat, odpowiednio wykwalifikowana, przeszkolona, w tym w zakresie zasad dotyczących bezpieczeństwa i ochrony zdrowia przy pracy.
- Zalecamy wyposażyć miejsce pracy w tablice z zasadami bezpieczeństwa przy pracy. Umieszczenie symboli

bezpieczeństwa na maszynie:



! Informacje ogólne

- Woreczki igelitowe znajdujące się w opakowaniu mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.
- Należy zapoznać się z niniejszym urządzeniem, jego obsługą, użytkowaniem, komponentami tego urządzenia i możliwymi ryzykami związanymi z jego niewłaściwym stosowaniem.
- Zapewnić, aby użytkownik urządzenia starannie zapoznał się ze sterowaniem, eksploatacją, komponentami tego urządzenia i możliwymi ryzykami wynikającymi z jego stosowania.
- Należy przestrzegać wszystkich instrukcji podanych na tabliczkach znamionowych. Nie należy usuwać tych tabliczek ani ich nie uszkadzać. W przypadku uszkodzenia lub nieczytelności tabliczki należy się skontaktować z dostawcą.
- W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i czystość. Nieporządek w miejscu pracy może doprowadzić do wypadku.
- Nigdy nie pracować w zacienionych lub źle oświetlonych pomieszczeniach. Zawsze sprawdzić, czy podłoże jest stabilne i czy jest dobry dostęp do pracy. Zawsze utrzymywać stabilną postawę.
- Należy stale monitorować postęp pracy oraz wykorzystywać wszystkie zmysły. Nie kontynuować pracy, jeśli nie można się na niej w pełni skupić.
- Należy dbać o swoje narzędzia i utrzymywać je w czystości.
- Rączka i elementy sterujące powinny być suche, pozbawione śladów olejów i tłuszczów.
- Uniemożliwić dostęp do urządzenia zwierzętom, dzieciom i osobom niepowołanym.
- Nie umieszczać nóg lub rąk w przestrzeni roboczej.
- Nigdy nie należy zostawiać pracującego urządzenia bez nadzoru.
- Nie należy stosować urządzenia do innego celu niż jest przeznaczone.
- Podczas pracy stosować robocze środki ochrony osobistej (np. okulary, ochraniacze słuchu, maseczkę, bezpieczne obuwie itp.).
- Nie należy się przeciążać, wykorzystywać do pracy zawsze obie ręce.
- Nie pracować z urządzeniem, będąc pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
- Jeśli osoba stosująca urządzenie cierpi na zawroty głowy, osłabienie lub mdłości, nie należy go użytkować.

Nie zezwala się na dowolne dostosowania (regulacje) urządzenia. NIE STOSOWAĆ w razie stwierdzenia wygięcia, pęknięcia lub innego uszkodzenia.

- Nie należy wykonywać konserwacji urządzenia w trakcie pracy.
- W razie wystąpienia niecodziennego dźwięku lub innego nietypowego zjawiska niezwłocznie zatrzymać urządzenie i przerwać pracę.
- Klucze i śrubokręty zawsze po użyciu usunąć z urządzenia.
- Przed użytkowaniem urządzenia sprawdzić mocne dokręcenie wszystkich śrub.
- Zapewnić właściwą konserwację urządzenia. Przed zastosowaniem sprawdzić, czy urządzenie nie zostało uszkodzone.
- Podczas konserwacji i naprawy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne.
- Stosowanie dodatkowych urządzeń lub akcesoriów niezalecanych przez dostawców może prowadzić do urazów.
- Do konkretnej czynności wybrać odpowiednie urządzenie. Nie należy przeciążać urządzenia lub akcesoriów o małej mocy i stosować je do pracy wymagającej większych maszyn.
- Urządzenia nie przeciążać. Pracę regulować tak, aby bez wysiłku pracować z optymalną prędkością. Gwarancja nie dotyczy uszkodzenia spowodowanego przeciążeniem.
- Chronić urządzenie przed nadmierną temperaturą i promieniowaniem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przeznaczone do pracy pod wodą ani w wilgotnym środowisku.
- Jeśli urządzenie nie jest używane przez dłuższy czas, umieścić je w zamkniętym miejscu, poza zasięgiem dzieci.
- Przed uruchomieniem narzędzi sprawdzić wszystkie elementy bezpieczeństwa, czy pracują równo i skutecznie. Upewnić się, czy wszystkie części ruchome są w dobrym stanie.
 - Skontrolować również wszystkie inne warunki, które mogą wpływać na funkcjonalność urządzenia.
- O ile nie podano inaczej w niniejszej instrukcji, uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa należy naprawić lub wymienić.

! Urządzenie elektryczne

- Podczas korzystania z elektronarzędzi należy zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa, w tym poniższych, w celu zmniejszenia ryzyka pożaru, porażenia prądem i obrażeń ciała. Przed wprowadzeniem niniejszego produktu do eksploatacji należy zapoznać się z niniejszymi instrukcjami i zapamiętać je.
- Upewnić się, czy wtyczka jest odpowiednio podłączona do zabezpieczonego gniazdka. Napięcie sieciowe musi być zgodne z napięciem na tabliczce znamionowej, aby uniknąć przegrzania i spalenia silnika lub, przeciwnie, słabej wydajności.
- Upewnić się, że przed podłączeniem do sieci wyłącznik znajduje się w pozycji OFF. Jeśli urządzenie nie ma wyłącznika głównego, zamiast niego używany jest widelec. Po zakończeniu pracy wyciągnąć wtyczkę sieciową z gniazdka.
- Nie przenosić elektronarzędzi za pomocą kabla. Nie należy używać kabla do wyciągania wtyczki z gniazdka.
- Chronić przewód zasilający przed wysokimi temperaturami, olejem, rozpuszczalnikami i ostrymi krawędziami.
- Regularnie sprawdzać kabel i w razie uszkodzenia naprawić go u specjalisty. Regularnie sprawdzać kable przedłużające i wymieniać je, jeśli są uszkodzone.
- Jeśli to konieczne, zawsze należy stosować wysokiej jakości przedłużacz o odpowiedniej mocy, który jest w pełni rozwinięty. Regularnie sprawdzać, czy nie ma uszkodzeń. Uszkodzony kabel należy wymienić lub naprawić.
- Wyłączyć główny włącznik zasilania i wyciągnąć wtyczkę z gniazdka przed rozpoczęciem konserwacji, montażu, wymiany części i wyłączyć wtyczkę z gniazdka.
- Należy uważać, aby nie doszło do spontanicznego uruchomienia narzędzia. Nie trzymać palców blisko mechanizmu spustowego, dopóki nie będzie to absolutnie konieczne.
- Jeśli urządzenie ma być zainstalowane na stole roboczym, zwolnić przycisk blokujący po zakończeniu montażu.
- Nie pracować w atmosferze wybuchowej (podczas malowania, pracy z cieczami palnymi itp.).
- Nie należy używać urządzenia w wilgotnym otoczeniu lub gdy urządzenie jest mokre. Sprzęt elektryczny jest przeznaczony do użytku w normalnych warunkach otoczenia w temperaturach od +5 do +40°C, przy wilgotności względnej nieprzekraczającej 50% w temperaturze + 40°C.
- Urządzenia elektryczne podlegają regularnym kontrolom w określonych terminach.

! Sprężone powietrze

- Wyższe ciśnienie skraca żywotność w następstwie szybszego zużycia i niesie ze sobą ryzyko urazu.
- Z tego powodu nie należy każdego dnia wypuszczać z naczynia ciśnieniowego skondensowanej wody i zawsze należy wysuszyć również wąż, który powietrze jest do narzędzia doprowadzane.
- Urządzenie należy chronić przed wnikaniem nieczystości. Dlatego należy zadbać o czyszczenie otworów wlotowych i wylotowych otworów.
- Przed rozpoczęciem sprawdzić szczelność wszystkich połączeń i natychmiast usunąć wszelkie nieszczelności.

Nieszczelność przeciąża kompresor i powoduje znaczne zwiększenie kosztów eksploatacyjnych.

- Regularnie sprawdzać stan węży ciśnieniowych. W przypadku ich uszkodzeń mechanicznych lub w razie stwierdzenia wycieków natychmiast przerwać pracę i zlecić ich wymianę.
- Przewody ciśnieniowe nie mogą być naprężane przez skręcenie - należy podążać za linią na powierzchni węża, która nie może być skręcona.
- Podczas przechodzenia przez konstrukcje należy korzystać z przejściówek i ich stan stale monitorować.

! Narzędzia rotujące

- Zawsze nosić odpowiednią odzież (np. nie nosić luźnych ubrań, krawatów lub biżuterii, spinać długie włosy z tyłu, chronić nogi i nie nosić zniszczonych butów. Rękawy koszul zapinąć lub podwinąć). Ryzyko pochwycenia i nawinięcia przez obracające się części.
- Nie usuwać pokryw ochronnych i zadbać, aby zawsze zapewnić maksymalną ochronę obsługi.
- Unikać kontaktu z ruchomymi częściami podczas pracy. Trzymać ręce poza zasięgiem obracających się części.

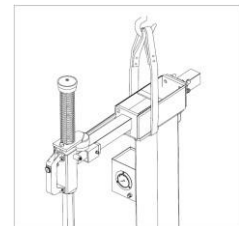
Montaż produktu

- Urządzenie musi być przewożone w oryginalnym opakowaniu w pozycji, która jest wskazana bezpośrednio na opakowaniu. Do jego transportu należy stosować urządzenie z wystarczającą nośnością, aby nie doszło do uszkodzenia urządzenia, urządzenia transportowego czy nawet obsługi i innych osób.
- Przed wyjęciem urządzenia z opakowania upewnić się, że nie pozostały w nim żadne elementy. Jeśli tak, wyszukać część w zestawie części lub na schemacie zestawienia i właściwą część zainstalować.
- Jeśli będzie brakować jednej z części, należy się skontaktować ze swoim sprzedawcą.

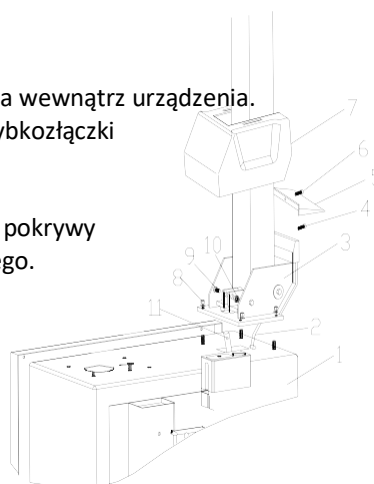
MONTAŻ POSZCZEGÓLNYCH CZĘŚCI:

-Montaż pionowego ramienia

- Lokalizacja ramienia musi być wykonana przez co najmniej 2 osoby lub musi zostać zastosowane odpowiednie urządzenie podnoszące.
- Umieścić ramię na przygotowanych otworach instalacyjnych na tylnej stronie wyważarki i zabezpieczyć je przy użyciu dostarczonych śrub. Śruby mocno dokręcić. Uwaga! Podczas montażu ramienia najpierw przełożyć wąż ciśnieniowy w celu dopływu sprężonego powietrza przez przygotowany otwór do montażownicy. Podczas tej operacji należy zadbać, aby wąż ciśnieniowy nie została przyciśnięta i mogła się swobodnie obracać.
- Następnie umocować przednią część kolumny przy użyciu śrub do tłoka sterującego nachylenia ramienia i zabezpieczyć śrubą z nakrętką.
- Przetestować swobodny ruch ramienia i zainstalować na ramieniu przednią pokrywę z tworzyw sztucznych oraz tylną przykrywkę.

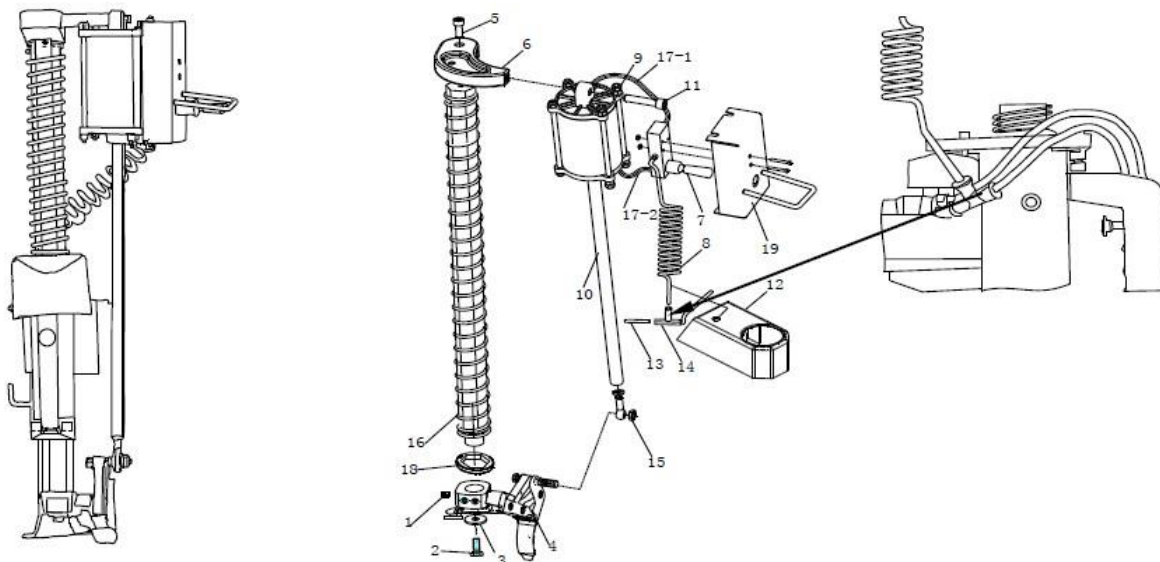


- Następnie przeprowadzić podłączenie węża ciśnieniowego do ramienia wewnątrz urządzenia. Zdjąć boczną blaszaną pokrywę i nasunąć wężyk do przygotowanej szybkozłączki mniej więcej w miejscu wału odbijającego.
- Kontynuować instalację wierzchnich pokryw z tworzyw sztucznych, te pokrywy muszą być zamontowane przed instalacją sprężyny pręta sześciokątnego.



-Montaż sprężyny i palca montażownicy

- Odkręcić wierzchnią blachę, która służy za uchwyt transportowy sześciokątnego ramienia stopki montażownicy, ramię wysunąć w kierunku na dół i zdjąć z niego sprężynę. Następnie ramię ponownie nasunąć i osadzić na nim z góry sprężynę. Na sprężynę nasadzić wierzchni uchwyt tłoka sterującego, docisnąć sprężynę tak, aby uchwyt dotknął wierzchniej powierzchni ramienia i mocno go dokręcić. Sprawdzić funkcjonalność ramienia i następnie stopniowo zainstalować tłok sterowania palca montażownicy, w tym instalację sprężonego powietrza, patrz kolejne ryciny.



UWAGA: Działać szczególnie ostrożnie, wystrzelona sprężyna może spowodować wielkie szkody materialne i urazy u obsługi!

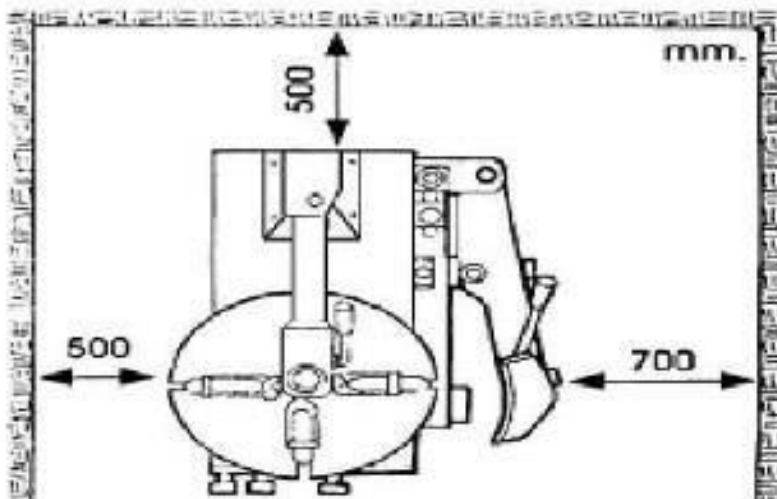
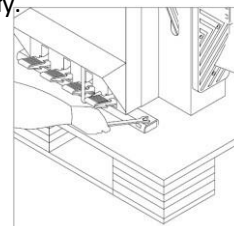
-Montaż urządzenia odbijającego

- Rozpocząć montaż ramienia stopki odbijającej. Tylną część ramienia dokręcić dostarczoną śrubą do uchwytu i środkową część nasunąć kołkiem na tłok wału odbijającego. Następnie przy użyciu kleszczy zainstalować na ramię zwrotną sprężynę. Jednocześnie zadbać o właściwe dokręcenie wszystkich złączy i poprawną oraz bezpieczną instalację sprężyny zwrotnej.



INSTALACJA:

- Po montażu wszystkich części odkręcić z palety 4 szt. śrub, które maszynę dotychczas zabezpieczały.
- Przy użyciu odpowiedniego urządzenia maszynę podnieść z palety i dotransportować na wybrane miejsce instalacji.
- Maszyna musi być zainstalowana w suchym i czystym miejscu na stałej równej podłodze o nierówności maksymalnie 2 mm/m.
- Temperatura robocza na stanowisku musi wynosić 4 - 40°C, maksymalna wilgotność 50% przy 40°C, 90% przy 20°C, wysokość nad poziomem morza do użytkowania urządzenia <1000 m.
- Urządzenie musi być podłączone do źródła energii elektrycznej i sprężonego powietrza, które mają zalecane parametry.
- Obwód elektryczny musi być zabezpieczony bezpiecznikiem o wartości 16 A. Sprężone powietrze musi być smarowane, dlatego uzupełnić w pojemniku na wylocie powietrza z jednostki uzdatniania powietrza olej do smarowania systemów pneumatycznych.
- Podczas umieszczania maszyny należy zadbać o wystarczające oświetlenie przestrzeni roboczej i odpowiednią ilość miejsca wokół maszyny (patrz rycina poniżej), aby zapewnić dobre warunki robocze i wystarczające bezpieczeństwo obsługi.
- Jeśli maszyna jest umieszczona na zewnątrz, musi być wystarczająco chroniona przed warunkami atmosferycznymi, które mogłyby ją uszkodzić.



- Urządzenie na swoim miejscu roboczym musi być pewnie umocowane do podłogi lub przy użyciu odpowiednich śrub i gwoździ lub za pomocą chemicznej kotwy i odpowiedniego materiału łączącego i kotwiącego. Do umocowania służą otwory w rogach maszyny za które maszyna była umocowana do palety.



UWAGA: Montaż urządzenia elektrycznego musi wykonywać wyłącznie przeszkolony pracownik z właściwym uprawnieniem.

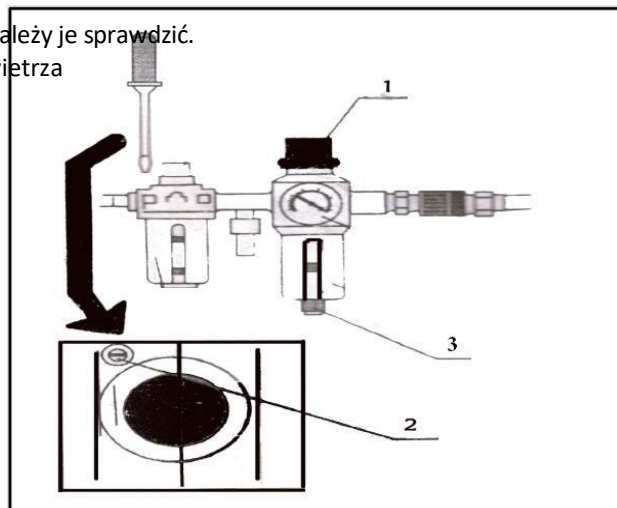
KONTROLA FUNKCJONALNOŚCI:

- Po podłączeniu wszystkich wlotów i zainstalowaniu maszyny na podłodze, rozpocząć test, naciskając prawy pedał w dół. Po naciśnięciu pedału w dół stół obrotowy musi obracać się zgodnie z ruchem wskazówek zegara i odwrotnie, gdy pedał jest podniesiony. Jeśli stół obraca się w przeciwnym kierunku niż powinien, najprawdopodobniej fazy kabla zasilającego zostały zamienione.
- Wciskając drugi pedał z prawej strony przetestować funkcjonalność stopki odbijającej. Po zwolnieniu pedału stopka musi automatycznie powrócić do pozycji wyjściowej.
- Naciskając drugi pedał po lewej stronie, sprawdza się działanie szczęk montażownicy. Po pierwszym naciśnięciu szczęki otwierają się i ponownie zamykają pod następnym naciśnięciem. Gdy pedał jest wciśnięty, w smarze olejowym muszą zostać uwolnione 2-3 krople oleju, jeśli tak się nie dzieje, wyregulować przepływ oleju przez śrubę umieszczoną bezpośrednio na jednostce uzdatniania powietrza.
- Nacisnąć lewy pedał, aby sprawdzić funkcję przechyłu ramienia. Po pierwszym wciśnięciu kolumna jest przechylana do tyłu, po drugim wciśnięciu jest przechylana z powrotem do swojej pozycji roboczej. Jeśli prędkość przechylania jest niezadowalająca, można ją regulować, obracając zewnętrzne śruby na wałku kontrolnym wewnątrz montażownicy.
- Sprawdzić swobodny ruch i zabezpieczenie stopki montażownicy za pomocą przycisku blokującego na uchwycie kolumny pochylnej.
- Sprawdzić działanie inflatora opon i pistoletu ciśnieniowego, naciskając pedał po lewej stronie montażownicy.

- Drogi Kliencie, aby zapewnić bezproblemowe działanie montażownicy, konieczne jest zapewnienie odpowiedniego dopływu sprężonego powietrza.
- Sprężone powietrze musi być czyste, wolne od smaru, kondensatu wodnego i wszelkich zanieczyszczeń i musi mieć stałe ciśnienie co najmniej 8 bar!
- Na urządzeniu znajduje się jednostka uzdatniania powietrza, która służy do końcowego czyszczenia dostarczonego sprężonego powietrza i głównie do przesmarowania, bez którego nie można obsługiwać maszyny.
- Nieprawidłowe smarowanie źródła sprężonego powietrza może skutkować zmniejszeniem mobilności niektórych elementów lub całkowitym zakleszczeniem tych elementów, co ma znaczny wpływ na zużycie maszyny, uszkodzenia spowodowane w ten sposób nie mogą być naprawiane z gwarancji ani przez odszkodowanie uszkodzenia maszyny.
- Poziom oleju do smarowania sprawdzać regularnie, co najmniej 1x w miesiącu, w razie częstszego korzystania z urządzenia 1x na czternaście dni.
- Regularnie wypuszczać kondensat z naczynia odmulającego (3).

Procedura regulacji jednostki uzdatniania powietrza

- Sprężone powietrze i smarowanie powietrza są ustawione już fabrycznie, mimo tego przed wprowadzeniem do eksploatacji należy je sprawdzić.
- Podłączyć odpowiednie zasilanie do jednostki uzdatniania powietrza i najpierw sprawdzić ciśnienie, które wskazuje alarm zaworu redukcyjnego. To ciśnienie musi się znajdować między 8 – 10 bar, jeśli tak nie jest, wykonać regulację ciśnienia przez podniesienie kurka regulującego zaworu redukcyjnego (1) i obracać, dopóki ciśnienie nie osiągnie zalecanych wartości, następnie ponownie wcisnąć kurek w dół.
- Następnie wykonać regulację smarowania powietrza. Sprawdzić poziom oleju w pojemniku (po lewej stronie jednostki) lub dolać olej wysokiej jakości przeznaczony do smarowania narzędzi pneumatycznych. Uwaga, uzupełnianie oleju może mieć miejsce tylko wtedy, gdy maszyna jest odłączona od zasilanie sprężonym powietrzem. Wcisnąć pedał sterowania szczęk montażowni, gdy pedał jest wciśnięty, muszą wylecieć 2-3 krople oleju, jeśli tak się nie dzieje, wyregulować przepływ oleju przez śrubę umieszczoną bezpośrednio na jednostce uzdatniania powietrza.



Wartości olejów smarujących:

- Zalecany przez producenta olej: ESSO FEBIS K32 - ISO 32 lub. olej specyfikacji SAE30 bądź odpowiednik.
- Z naszego asortymentu polecamy: Olej do narzędzi pneumatycznych 1l, kod zam.: TT 155300106
- Jeśli istnieje konieczność uzupełnienia oleju, należy najpierw odłączyć dopływ sprężonego powietrza.

Wartości oleju SAE30

WIELKOŚĆ	WARTOŚĆ (NORMA JAKOŚCI)
Gęstość przy 15°C	0,893
Temperatura zapłonu	224°C
Punkt tężenia	-18°C
Lepkość przy 40°C	100
Lepkość przy 100°C	11,2
Indeks lepkości	97



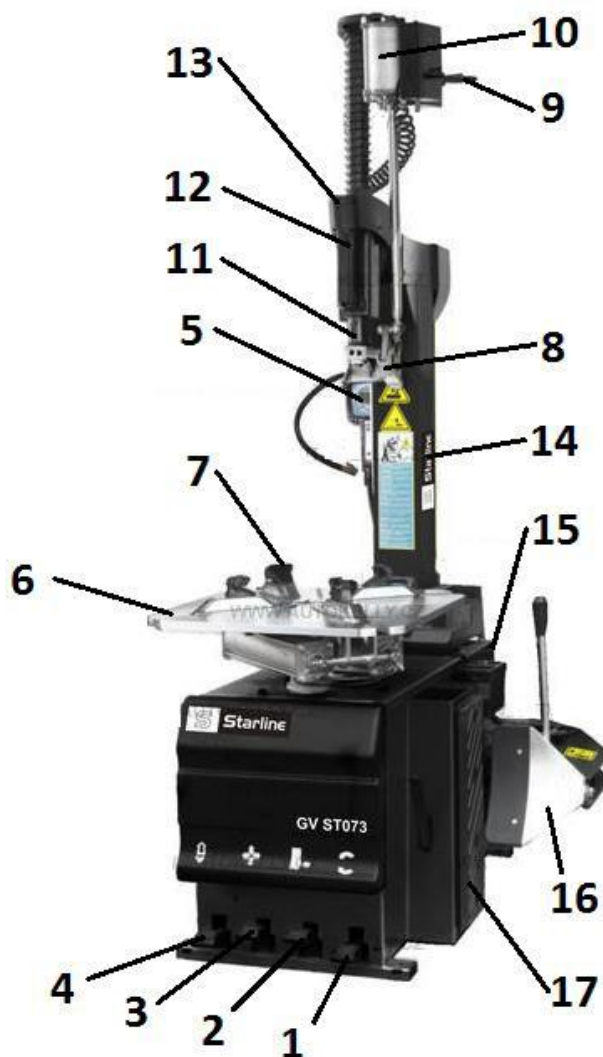
UWAGA: Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z zastosowania różnych olejów.

Auto Kelly, a.s., Ocelářská 16, 190 00, Praga 9, Czechy
 tel.: 266 100 245, faks: 266 100 248, e-mail: autokelly@autokelly.cz, www.autokelly.cz
 bank: 210 570 8047 / 2700, REGON: 24787426, NIP: CZ24787426

Spółka została wpisana do Rejestru handlowego prowadzonego przez Sąd Grodzki w Pradze, oddział B,

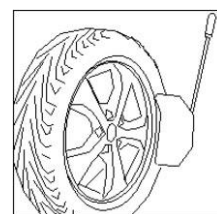
OPIS MASZYNY:

- 1 – Pedał sterowania stołu obrotowego
- 2 – Pedał sterowania stopki odbijającej
- 3 – Pedał sterowania przesuwu szczęk montażowni
- 4 – Pedał sterowania przesuwu odchylenia ramienia
- 5 – Pompowanie opon
- 6 – Stół obrotowy
- 7 – Szczęki montażowni
- 8 – Palce montażowni
- 9 – Dźwignia sterowania palca montażowni
- 10 – Tłok sterowania palca montażowni
- 11 – Główne ramię stopki montażowni
- 12 – Przycisk blokujący palca montażowni i ramienia
- 13 – Pokrywa ramienia
- 14 – Kolumna pochylna
- 15 – Jednostka dostosowania powietrza
- 16 – Stopka odbijająca
- 17 – Guma ochronna obręczy podczas odbijania



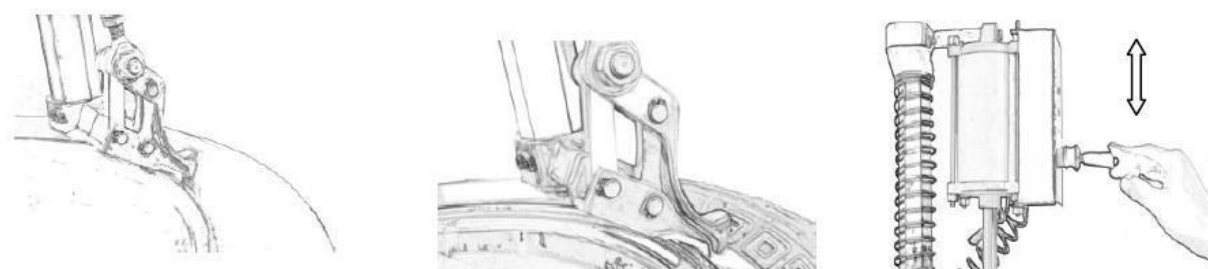
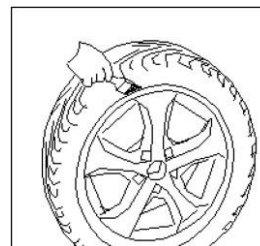
DEMONTAŻ OPONY:




- Demontaż opony rozpocząć od wymontowania wentyla i wypuszczenia powietrza z opony. Zdjąć z kół wszelkie obciążniki do wyważania. Przyłożyć koło do montażowni tak, aby stopka odbijająca (16) dotykała opony ok. 1 cm od obrzeża obręczy. Stopniowym naciskaniem pedału sterującego (2) odbić obie stopki po całym obwodzie obręczy.



UWAGA: Stopka odbijająca działa z dużą siłą i w razie pochwycenia ręki/nogi może dojść do ich zgniecenia. Należy zadbać również o prawidłowe ustawienie stopki wobec koła, w razie nieprawidłowego ustawienia i niefachowej manipulacji może dojść do poważnych szkód materialnych i urazów obsługi!

- Przesmarować obie stopki płaszczu po całym obwodzie pastą do montażu/demontażu opon, koło umieścić na stole obrotowym montażowni (6) i wyśrodkować.
- Przy użyciu pedału sterującego (3) zabezpieczyć szczękami montażowni (7) koło na stole obrotowym (6) przed wyslizgnięciem.
- Koło ustawić podczas montowania tak, aby zawór był ok. 20 cm. po prawej stronie od stopki montażowej, w przeciwnym razie mogłoby dojść do jego przytrzaśnięcia lub zniszczenia. Wyregulować stopkę montażowni na obrzeże obręczy, aby znajdowała się ok. 2-3 mm od obrzeża obręczy (w ten sposób można zapobiec uszkodzeniu obrzeża obręczy podczas montażu/demontażu) i przy użyciu przycisku blokującego cały zestaw zabezpieczyć.
- Następnie przełączając dźwignię sterującą przesuwu palca montażowni pozostawić palec pod stopką opony. Uwaga! W przypadku niektórych typów opon palec nie musi wskoczyć pod stopkę opony od razu, w w takim przypadku wcisnąć pedał obracania stołu i obracać kołem tak długo dopóki palec nie wskoczy (zwykle wystarczy tylko 1/10 obrotu)!
- Następnie przełączyć dźwignię sterującą z powrotem i dojdzie do automatycznego przepuszczenia stopni opony przez obrzeże stopki montażowej. Włączyć stół obrotowy w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, pozostawić stopkę opony przechodzącą przez obrzeże obręczy i ręką podnosić dolną część opony, aby ułatwić jej demontaż. Jeśli to opona typu „TUBE TYPE” usunąć dętkę. Po demontażu wierzchniej strony opony postępować jak podczas demontażu dolnej strony opony.



UWAGA: Podczas wszelkich czynności stosować rękawice ochronne i nigdy nie wkładać    ręk pod stopkę opony lub palec montażowni, mogłoby dojść do urazu obsługi.

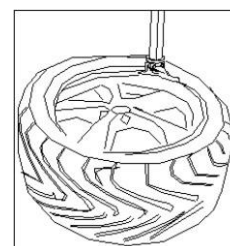
MONTAŻ OPONY:

- Oczyszczyć dochodzące obrzeże obręczy i posmarować wraz ze stopkami opony pastą montażową. W razie montażu opony z dętką posypać dętkę talkiem.
- Sprawdzić, czy opona nie jest uszkodzona, co mogłoby prowadzić do jej zniszczenia w trakcie montażu lub jej uszkodzenia w trakcie użytkowania. sprawdzić, czy wymiar obręczy i wymiar opony są takie same.



UWAGA: W przypadku stwierdzenia uszkodzenia opony lub obręczy lub rozbieżności w wymiarach obręczy i opony, w żadnym przypadku nie rozpoczynać montażu!

- Osadzić dolną stopkę opony pionowo do palca montażowni (do skrajni skośnej części) w takim kierunku, aby prawa część opony była skierowana w dół. Włączyć przesunięcie stołu obrotowego zgodnie z ruchem wskazówek zegara i przy użyciu dociśnięcia opony rękoma nakładać dolną część opony na obręcz. Jeśli to konieczne, umieścić dętkę i w ten sam sposób nałożyć wierzchnią stopkę opony. W celu dociśnięcia boku opony w trakcie montażu zastosować również stopkę montażową lub klin zabezpieczający.



- Odbezpieczyć szczęki montażowni od obręczy przy użyciu pedału sterującego (3) i napompować oponę przy użyciu pompki (5). Dojście stopek opony do obręczy zostanie zasygnalizowane słyszalnym strzałem. Nakręcić wentyl i napompować koło do wymaganego ciśnienia roboczego.



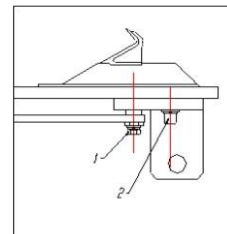
UWAGA: Podczas pompowania postępować ostrożnie i nie przepompować koła. Nie przekraczać wartości ciśnienia wewnątrz opony 3,5 bar. Nie stać zbyt blisko koła i chronić wzrok, aby nie doszło do uszczerbku na zdrowiu w razie oderwania się niektórych części z opony lub obręczy. Nie wkładać podczas pompowania palców pod obręcz, mogłoby dojść do poważnego urazu.

Usuwanie problemów

OPIS	PRZYCZYNA	USUNIĘCIE
Stół obrotowy się nie obraca w żadnym kierunku lub obraca się zbyt wolno	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wtyczka nie jest w gniazdku 2. Nieprawidłowy dopływ prądu. 3. Poluzowany lub uszkodzony pas klinowy 4. Uszkodzony przełącznik kierunku obracania 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Włożyć wtyczkę do gniazdka. 2. Sprawdzić dopływ prądu. 3. - Napiąć lub wymienić pas klinowy 4. Przełącznik wymienić/naprawić 5. - Silnik naprawić/wymienić
Szczęki montażownicy nie mają wystarczającej siły aby zabezpieczyć koło	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nie dopływa sprężone powietrze lub nie jest wystarczające 2. Regulator ciśnienia jest zamknięty lub nieprawidłowo ustawiony 3. Zatkany lub uszkodzony tłumik powietrza 4. Uszkodzony wał sterujący przesuwu 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdzić dopływ sprężonego powietrza i wartość jego ciśnienia 2. Ustawić na regulatorze wartość 8-10 bar 3. Tłumik wyczyścić/wymienić 4. Wymienić uszczelnienie w wale lub cały wał
Stopka odbijająca nie ma wystarczającej siły do odbicia stopki opony od obręczy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nie dopływa sprężone powietrze lub nie jest wystarczające 2. Regulator ciśnienia jest zamknięty lub nieprawidłowo ustawiony 3. Zatkany lub uszkodzony tłumik powietrza 4. Uszkodzony wał sterujący 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdzić dopływ sprężonego powietrza i wartość jego ciśnienia 2. Ustawić na regulatorze wartość 8-10 bar 3. Tłumik wyczyścić/wymienić 4. Wymienić uszczelnienie w wale lub cały wał
Pedał sterowania jest przycięty w pozycji roboczej	<ol style="list-style-type: none"> 1. Uszkodzona sprężyna zwrotna pedału 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymienić sprężynę
Ramię odchylane ma niewłaściwą prędkość lub działa nieprawidłowo	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nie dopływa sprężone powietrze lub nie jest wystarczające 2. Regulator ciśnienia jest zamknięty lub nieprawidłowo ustawiony 3. Zatkany lub uszkodzony tłumik powietrza 4. Uszkodzony wał sterujący 5. Śruby regulujące ma wa;e 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdzić dopływ sprężonego powietrza i wartość jego ciśnienia 2. Ustawić na regulatorze wartość 8-10 bar 3. Tłumik wyczyścić/wymienić 4. Wymienić uszczelnienie w wale lub cały wał 5. Wyregulować lub wymienić śruby regulujące

Informacje ogólne:

- Zawsze należy utrzymywać narzędzia w czystości. Nieczystości, które wnikną w mechanizm narzędzia, może spowodować uszkodzenie narzędzia.
- Nie należy stosować agresywnych środków czyszczących i rozpuszczalników.
- Zalecamy wycieranie plastikowych części szmatką zwilżoną wodą z mydłem.
- Powierzchnie metalowe należy czyścić ściereczką zwilżoną naftą.
- Nieużywany sprzęt należy przechowywać w suchym miejscu, gdzie nie będzie korodować.
- Wszystkie prace konserwacyjne należy wykonywać tylko wtedy, gdy wtyczka jest wyciągnięta z sieci.
- Regularnie kontrolować dokręcenie wszystkich złączy.
- Wszystkie prace konserwacyjne mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel.
- Podczas naprawy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne.

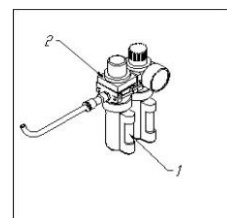


1x tydzień:

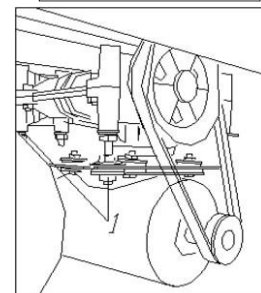
- Talerz obrotowy wyczyścić 1x na tydzień naftą motorową. W ten sposób nie będą tworzyć się nieczystości w instalacji mocującej i poślizgowej.

1x miesiąc:

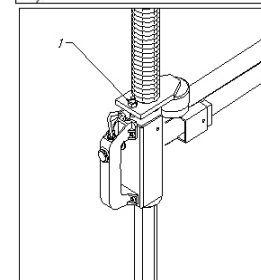
- Sprawdzić poziom oleju w jednostce uzdatniania powietrza. Jeśli to konieczne, uzupełnić olej.
- Podczas naciśnięcia pedału sterującego z pojemnika w jednostce uzdatniania powietrza muszą kapnąć 2-3 krople oleju. Jeśli tak się nie dzieje, wykonać regulację śrubą. Ryc.



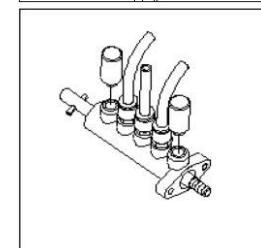
- Sprawdzić ustawienie pasa klinowego służącego do napędu stołu. Przy obciążeniu siłą ok. 8 kg pas musi się wyginać o 8 mm (ogólnie podaje się, że przy naciśnięciu ręką na pas ma się on odchylić o 0,5 cm). Jeśli to konieczne, napiąć/poluzować pas przy użyciu śruby nastawczej na silniku.



- Sprawdzić zabezpieczenie przesuwu palca montażownicy.



- Sprawdzić ruch szczęk montażownicy. Jeśli poruszają się zbyt wolno, wyczyścić lub wymienić tłumik powietrza na wale sterującym.
- Sprawdzić ruch stopki odbijającej. Jeśli porusza się zbyt wolno, wyczyścić lub wymienić tłumik powietrza na wale sterującym.



Wartości olejów smarujących:

Przekładnia: ESSO SPARTAN EP460 - ISO 460, DIN 51502-CLP, ISO 34 do 98-CC

System pneumatyczny: ESSO FEBIS K32 - ISO 32



UWAGA: Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z zastosowania różnych olejów.

Smarowanie:

Powierzchnie robocze mechanizmów regularnie zgodnie z zapotrzebowaniem smarować odpowiednim smarem.

Usuwanie produktu

Po zakończeniu okresu użytkowania produktu podczas likwidacji powstałego odpadu należy go utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Produkt składa się z metalowych i plastikowych części, które po sortowaniu można ponownie poddać recyklingowi.

1. Zdemontować wszystkie części urządzenia.
2. Podzielić części zgodnie z klasami odpadów (metale, guma, tworzywa sztuczne itp.). Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania.
3. Odpady elektryczne (zużyte elektryczne narzędzia ręczne, silniki elektryczne, ładowarki, elektronika, baterie, akumulatory...).

Szanowny Kliencie, zgodnie z obowiązującymi przepisami o odpadach sprzęt elektryczny i elektroniczny to odpady niebezpieczne, którego likwidacja podlega szczególnemu trybowi.

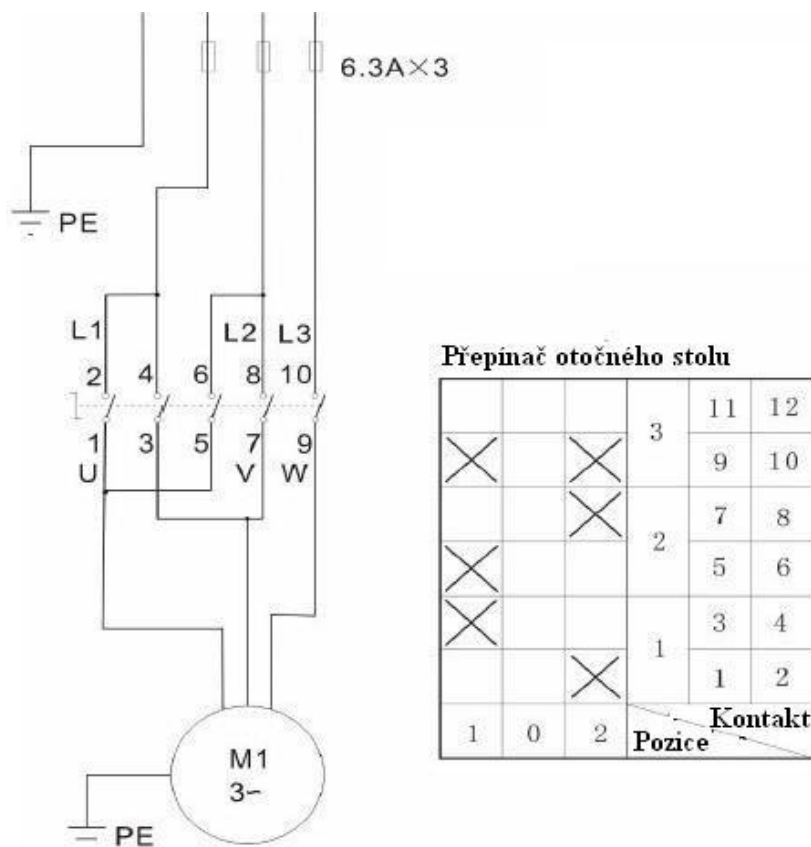
Zabrania się wrzucania odpadów elektrycznych do pojemników przeznaczonych do zbierania odpadów komunalnych.

Możliwe jest również przekazanie urządzenia na składowisko elektroodpadów. Informacje o miejscach zbiórek można otrzymać w urzędzie gminy lub znaleźć w Internecie.

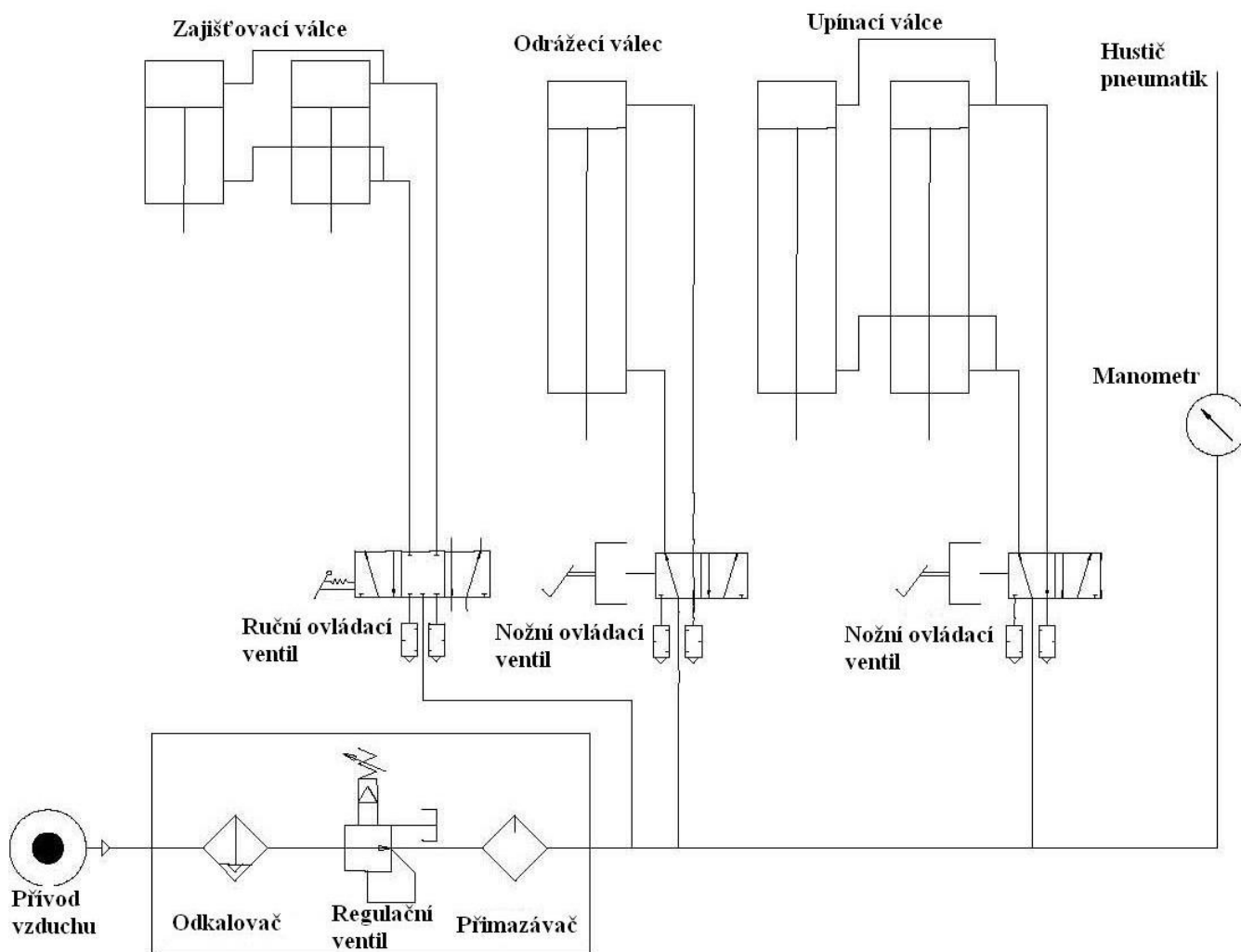
Ostrzeżenie

Ilustracja może się różnić od dostarczonego produktu, podobnie jak zakres i rodzaj dostarczanych akcesoriów. To konsekwencja rozwoju i takie zmiany nie wpływają na prawidłowe funkcjonowanie produktu.

Schemat elektryczny



Schemat pneumatyczny



Zakup urządzenia

- Urządzenia dotyczy gwarancja, jest użytkowana w normalnych warunkach eksploatacyjnych, zgodnie ze szczegółami w zaleceniach w niniejszej instrukcji obsługi.
- Gwarancja jest udzielana standardowo na 12 miesięcy od daty sprzedaży i dotyczy wad fabrycznych, które nie zostały zidentyfikowane podczas produkcji.
- Szkody spowodowane normalnym zużyciem, przeciążeniem lub niewłaściwą obsługą urządzenia nie będą uznawane.
- Naprawy gwarancyjne będą realizowane u użytkownika, poszczególne części będzie weryfikować oddział Auto Kelly.
- Wykonanie naprawy nie powoduje prawa do przedłużenia gwarancji, gwarancja zostanie przedłużona wyłącznie dla wymienionej części i to o trzy miesiące.
- Po zakończeniu okresu gwarancyjnego koszty związane z wykonaniem napraw będą naliczane użytkownikowi zgodnie z obowiązującymi cennikami autoryzowanych ośrodków.
- Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych niewłaściwym montażem lub obsługą, niewłaściwym obchodzeniem się, przeciążeniem, nieprzestrzeganiem instrukcji, stosowaniem niewłaściwych lub nieodpowiednich narzędzi pracy, ingerencją nieautoryzowanej osoby lub uszkodzenia podczas transportu bądź uszkodzenia mechanicznego. W przypadku niektórych rodzajów wyrobów lub ich części (jak np. akcesoria, silniki, szczotki węglowe, uszczelki i elementy gorącego powietrza, które wymagają okresowej wymiany) podczas stosowania urządzenia można zakładać ich normalne zużycie, które nie jest objęte gwarancją.

Jak postępować w przypadku problemów z urządzeniem

- 1) Przeanalizować podręcznik
- 2) Skontaktować się z punktem serwisowym Auto Kelly przez wniosek w e-shopie w dziale Wyposażenie serwisowe.